

Protokół z posiedzenia Dziekańskiej Komisji ds. Nagród

W dniu 22 lutego 2024 roku odbyło się posiedzenie Dziekańskiej Komisji ds. Nagród, która ustosunkowała się do wniosków o przyznanie nagrody Prezesa Rady Ministrów za wyróżniające się prace doktorskie w roku 2023.

Komisja obradowała w składzie:

1. prof. dr hab. Ewa Stachowska – przewodnicząca,
2. dr hab. inż. Dorota Czarnecka-Komorowska, prof. PP - członek,
3. dr hab. inż. Maciej Tabaszewski – członek,
4. dr inż. Krzysztof Netter – członek,
5. dr inż. Konrad Waluś – członek.

Na konkurs wpłynął jeden wniosek w dyscyplinie naukowej inżynierii mechanicznej, który rozpatrzono. Żaden członek komisji nie był wnioskodawcą lub współwnioskodawcą, ani promotorem pracy doktorskiej wnioskodawcy. Poniżej sformułowano opinię, którą Komisja przekazuje Dziekanowi i Radzie Wydziału Inżynierii Mechanicznej.


1. prof. dr hab. Ewa Stachowska – przewodnicząca

.....


3. dr hab. inż. Dorota Czarnecka-Komorowska, prof. PP
– członek

.....

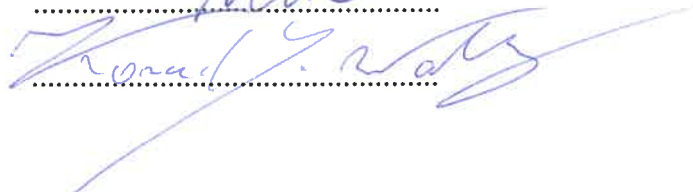

2. dr hab. inż. Maciej Tabaszewski – członek

.....


4. dr inż. Krzysztof Netter – członek

.....


5. dr inż. Konrad Waluś – członek

.....


**Lista wniosków o przyznanie nagrody Prezesa Rady Ministrów
za wyróżniającą się rozprawę doktorską**

	<i>Imię i nazwisko</i>	<i>Opis osiągnięcia, stanowisko Komisji</i>
1.	dr inż. Bartosz Jakubek dyscyplina - inżynieria mechaniczna	<p>Za wyróżnioną rozprawę doktorską "Metodyka testowania poprodukcyjnego łożysk stożkowych z zastosowaniem technik cyfrowego przetwarzania sygnałów wibroakustycznych".</p> <p>Istotnym problemem naukowym było wypracowanie oryginalnej, przeznaczonej do testowania łożysk metody pomiaru uderzeń w pasmach rezonansowych struktury łożysko-oprawa-stanowisko.</p> <p>Zaproponowano użycie ukierunkowanej diagnostycznie metody zobrazowania wyników na płaszczyźnie $ARMS - FRICE$ (wartość skuteczna przyspieszeń drgań – częstotliwość Rice'a), która pozwala jednocześnie na klasyfikację i wskazywanie dominującego rodzaju wad testowanych łożysk.</p> <p>Najważniejszym osiągnięciem w ujęciu użytecznym było wskazanie miary – średniej wartości szczytowej uzyskanej z krótkoczasowego przetwarzania sygnału przyspieszeń drgań w paśmie 1,5 kHz – 10 kHz na podstawie której, możliwa jest klasyfikacja łożysk z błędem 5%.</p> <p>Kooperacja z wiodącym producentem łożysk stożkowych rokuje szybkie wykorzystanie wyników wyróżnionej pracy doktorskiej.</p> <p>Komisja przychyliła się do wniosku.</p>